



Date d'application: 2 juin 2009

840R

PRIMAIRE COV EPOXY

Description

Primaire surfaceur époxy sans chromate à 2 composants.
Couleur: gris très clair.
Composition à base de résine époxy.

Produits

840R	Primaire COV époxy
845R	Activateur époxy
AU370	Diluant polyuréthane
XB383	Diluant standard
XB387	Diluant haute température

Propriétés

- Très bonne résistance à la corrosion et aux agressions chimiques.
- Excellente adhérence sur les supports métalliques correctement traités.
- Recommandé comme 1ère couche sur métaux nus.
- Très bon pouvoir garnissant. Convient aux supports rugueux, notamment les métaux grenailés.
- Grande résistance à l'humidité et bonne flexibilité.
- Peut être teinté avec les teintes de base AM Centari® MasterTints® (jusqu'à un maximum de 10 % du poids).
- Peut être recouvert avec tous les surfaceurs 2K DuPont Refinish ou finitions DuPont Refinish.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Métal nu: acier, aluminium et acier galvanisé.
- Finitions d'origine.
- Anciennes réparations étuvées.
- Mastics polyester DuPont Refinish.



Date d'application: 2 juin 2009

840R

PRIMAIRE COV EPOXY

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Primaire surfaceur à poncer		Primaire surfaceur mouillé sur mouillé	
			Volume	Poids	Volume
	840R	3	100	4	100
	845R	1	17,5	1	13
	AU370/XB383	1	17,5	-	-
	XB387	-	-	1,5	19,5
	COV	< 540 g/l			
	Durée de vie à 20°C	8 h			
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4	3:1:1	4:1:1,5	
		FORD 4	16-20 s	16-19 s	
		AFNOR 4	16-21 s	16-20 s	
			18-23 s	18-22 s	
	Equipement d'application	Pistolets conventionnels	Buse	Distance	Pression
		Gravité	1,4-1,6 mm	20-25 cm	3-4 bar
		Aspiration	1,6-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
		Pot sous pression	1,1-1,4 mm	20-25 cm	3-4 bar
		Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLPHTE)			
		Gravité	1,4-1,5 mm	15 cm	Selon les spécifications du fournisseur
		Aspiration	1,5-1,7 mm	15 cm	
		Pot sous pression	1,1-1,4 mm	15 cm	
	Nombre de couches	1-2			
	Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat.			
		Avant rechampissage: surfaceurs 2K finitions	minimum 30 min. 1 h	maximum 3 jours 3 jours	
	Epaisseur du film sec	25-30 µ/couche			
	Sec à poncer à 20°C à 60°C	une nuit 35 min.			
	Séchage IR*	Distance	80 cm	* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.	Non applicable.
		Demi-puissance	5 min.		
		Pleine puissance	15-20 min.		

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.



840R

PRIMAIRE COV EPOXY

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

Métaux nus (acier, acier galvanisé, aluminium ou aluminium traité)

1. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour métaux nus. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer et éliminer toutes traces de rouille et de corrosion.
3. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.

Finitions d'origine et anciennes réparations étuvées

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface:
 - a. mécanique avec du P280 - P320;
 - b. à l'eau avec du P600.
4. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
5. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.



Date d'application: 2 juin 2009

840R

PRIMAIRE COV EPOXY

UTILISATION RECOMMANDEE (suite)

Remarques

- Pour une préparation optimale de la surface, grenaillage (Sa 2 1/2).
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Le 840R peut être appliqué à la brosse avec le produit activé mais non dilué.
- Les mastics polyester DuPont Refinish peuvent être appliqués sur le 840R étuvé et poncé.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).
- ValueShade[®] 2 (VS2) est égal à 100 % de 840R.
- ValueShade[®] 3 (VS3) peut être obtenu en additionnant 1,5 g de AM5 à 100 g de 840R.
- ValueShade[®] 4 (VS4) peut être obtenu en additionnant 5 g de AM5 à 100 g de 840R.
- ValueShade[®] 5 (VS5) peut être obtenu en additionnant 10 g de AM5 à 100 g de 840R.

Données du produit

Viscosité initiale: 340 cp
Pouvoir couvrant théorique: 3:1:1 6,1-7,3 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
4:1:1,5 12,1-14,5 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
840R	3,5	2	1,673
845R	1	3	0,877
AU370	1 - 5	4	0,879
XB383	1 - 5 - 20	4	0,847
XB387	1 - 5	4	0,867

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.